



施工手順

1 下地処理

生コンクリート流し込み後は表面の塵・埃、油等を除去すると共に刷毛やブラシで表面に筋を付けて下さい。翌日施工の場合、吸水調整材を塗布してから施工して下さい。(付着力UP)



3 流し込み

厚みは10mm前後で設定して打設後、浮き水が無くなった頃にレベル表示に沿ってゆっくりと流し込んで下さい。



2 練混ぜ

①計量した水を練混ぜ用バケツに入れる。
②ハンドミキサーで攪拌しながらトップレベラーを徐々に入れる。
③練混ぜは3分以上攪拌して下さい。



4 養生

施工終了後、夏期は急乾燥、冬期は凍害、また降雨、降雪などにより支障を来すことがありますのでオールシーズン、養生をして下さい。



より良い施工のために(施工上の要点)



- 練混ぜ時間が短い場合、トップレベラーの薬品等が分散・溶解せず、流動性・仕上り性の低下を招きます。3分を目安に練混ぜて下さい。
- 高いレベル精度にするためには流し込みでの打継ぎとなる部分にスタイロフォームなどを用いてせき止めし、タッピングで均すことを推奨します。
- 可使時間は30分以内で行って下さい。又、施工は5℃～35℃の範囲で行って下さい。

+

 取扱い時の安全対策(概要)

!

 使用上の注意事項

[1] 取り扱い及び保管上の注意

- 目や皮膚等に触れないように適切な保護具(保護手袋、防塵メガネ等)を着用して取り扱いして下さい。また取り扱い後は、顔、手、口等を水で洗浄して下さい。
- 製品の保管はセメント同様の取り扱いとし、雨露のからまない屋内の湿気の少ない場所に、床面から離して保管して下さい。

[2] 漏出時の注意

- 飛散した飛沫は掃除機で吸い取って回収するか、ホウキやスコップで集め空袋等に回収して下さい。

[3] 廃棄上の注意

- 廃棄する製品や練混ぜた材料等は硬化させてから、産業廃棄物として適切な処置をして下さい。また洗浄水等の排出は水質汚濁防止法等に注意して下さい。

[4] 輸送上の注意

- 破袋、荷崩れ、落下等の防止策を確実に行って下さい。また、降雨時の湿気や水漏れに注意して下さい。

本品は厳重な品質管理の下、工場にて製造された既調合製品です。「使用上の注意事項」及び「取り扱い時の安全対策」を確認の上、安全対策には十分留意してご使用下さい。

- 既調合製品の為、指定材料以外のものを練混ぜないで下さい。なお、練混ぜには上水道水を使用して下さい。
- 練混ぜた材料は30分以内に使用して下さい。練足しや加水しての練直しをしないで下さい。
- 強風や直射日光等による急激な乾燥を防止する為、シート養生等適切な措置をして下さい。
- 本製品使用時の施工は、気温が5℃～35℃の範囲で行って下さい。
- 製品の製造年月日を確認し、製造から6ヶ月以上経過した製品は使用しないで下さい。また開封した製品はできるだけ早く使用して下さい。
- 下地コンクリートがJASS 5<鉄筋コンクリート工事>の標準を満たしていない場合は施工を避けて下さい。
- 悪天候(降雨・降雪等)、またはそのおそれがある場合は施工を避けて下さい。

※安全についての記載は現時点で入手できた資料及び情報にもとづいて、通常の取扱いを対象に作成しています。しかし、現場での結果を保証するものではありません。安全には十分にご注意の上お取り扱い願います。

プレミックスの開発メーカー



株式会社 豊運



本社 〒546-0003
大阪市東住吉区今川3丁目12番4号
TEL 06-6708-8131 FAX 06-6708-8133
URL: <http://www.ho-un.co.jp/>

東日本営業部 TEL 0247-54-3232 FAX 0247-24-1004
西日本営業部 TEL 06-6708-8131 FAX 06-6708-8133

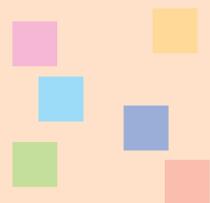
品質は安心と信頼の

トップレベラー
住宅基礎天端仕上材

日本建築仕上材工業会登録

登録番号	1506053
放散等級区分表示	F☆☆☆☆
問合せ先	http://www.nsk-web.org/





豊運のトップレベラーは高い品質と信頼のネットワークで安定供給。

住まいの品質は 水平で平滑な面 から生まれます。



豊運トップレベラーのマネジメント



トップレベラーの品質管理と検査体制

お客様のニーズにマッチした製品開発と安定した製品品質への管理をしております。ISO9001による品質マネジメントシステムを取り入れ製品の開発・製造・システム管理をしております。全国5工場体制で皆様に安心の製品造りに邁進しております。

1 研究開発・品質管理 様々な資材を検証し用途に応じた製品を検討しております。	2 中間検査 製品は工程内で中間検査を行い工程のチェックをしております。	3 プレミックスライン 日頃より5Sを徹底した製造ラインで確実な作業を行っております。
4 遠隔操作制御盤 集中管理制御を行い製品の安定製造を行っております。	5 出荷前検査 出荷前に必要性能を予測した製品検査を行っております。	6 プレシーズンテスト 夏は冬期、冬は夏期を見据え温度可変型恒温装置で検証しております。

Stable supply of trust in the network.
信頼のネットワーク。



安心できる、製品の安定供給。



基本物性			
練混ぜ水量	%	26	水 / 粉体
単位容積質量	kg/ℓ	2.03	JIS A 1171 に準ずる
フロー値	cm	25.3	
凝結時間	始発 時間 - 分	7 - 30	JASS 15 M-103 セルフレベリング材の品質規準に準ずる
	終結 時間 - 分	8 - 20	
圧縮強度	7日 N/mm ²	22.1	
	28日 N/mm ²	35.6	
下地接着強度	14日 N/mm ²	2.1	
長さ変化	28日 %	-0.09	

※物性値は弊社の試験値であり、現場での結果を保証するものではありません。

1袋当たりの施工長さ		
厚さ	基礎幅	
	12cmの場合	15cmの場合
10mm	約 12.9m	約 10.3m
15mm	約 8.6m	約 6.9m

荷姿・練混ぜ水量幅	
荷姿	練混ぜ水量幅
25kg/袋	約 6.5~7.0ℓ/袋

※夏期・冬期・乾燥速度などの環境条件によって練混ぜ水量幅の範囲で水量調整を行って下さい。